

1.0 General / General

1.1 This instruction bulletin describes the assembly of the 3M™ SLiC™ Aerial Closure with external bonding hanger brackets. These closures are suitable for straight, butt, and branch splices of non-pressurized communication cables.

Este folleto describe el ensamble del Cierre Aéreo 3M™ SLiC™ con Retención de Pantalla y Tapones de Sello Rubber/Espiral con puesta a tierra flotante. Los cierres pueden ser la libre respiración del cable y pueden ser utilizados tanto para empalmes rectos, como de estilo pata pantalón y derivaciones en cables de comunicación sin presión de aire.

1.2 Specifications for use with Rubber End Seal / Especificaciones para uso con Tapones de Sello Rubber

3M™ SLiC™ Aerial Closures	SLiC 2.2 x 19	SLiC 2.6 x 29	SLiC 3.6 x 19	SLiC 3.6 x 33	SLiC 5.6 x 33	SLiC 7.6 x 33	SLiC 9.6 x 36
Maximum Splice Opening Apertura Maximo de Junta	8" (203 mm)	17" (432 mm)	8" (203 mm)	21" (533 mm)	21" (533 mm)	21" (533 mm)	25" (635 mm)
Maximum Bundle Diameter Maximo Bundle Diámetros	2.2" (55.9 mm)	2.6" (66 mm)	3.6" (91.4 mm)	3.6" (91.4 mm)	5.6" (142.2 mm)	7.6" (193.0 mm)	9.6" (244 mm)
Approx. Cable Range Pair Count Approx. Cable Range Par Count	100 pair/par 26 or 24 AWG (0.4 or 0.5 mm)	**200 pair/par 26 or 24 AWG (0.4 or 0.5 mm)	*200 pair/par 26 or 24 AWG (0.4 or 0.5 mm)	*400 pair/par 26 or 24 AWG (0.4 or 0.5 mm)	*1200 pair/par 26 AWG (0.4 mm)	*2400 pair/par 26 AWG (0.4 mm)	*3600 pair/par 26 AWG (0.4 mm)

* Based on 2-bank straight splice using 3M™ MS2™ Module 4000-DWP or 710 modular connectors / Basado en empalme recto de módulos 4000-DWP.

** Based on more than one cable / Basado en más de un cable.

End Seal 1 Port / Puerto

End Seal Diameter Port #1 End Seal Diámetro Puerto #1	0.2"–1.6" (5–41 mm)	0.2"–1.6" (5–41 mm)	0.2"–2.6" (5–66 mm)	0.2"–2.6" (5–66 mm)	0.2"–4.0" (5–102 mm)	N/A	N/A
--	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	-------------------------	-----	-----

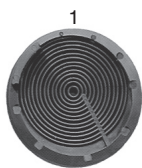
End Seal 2 Port / Puerto

End Seal Diameter Port #1 End Seal Diámetro Puerto #1	0.2"–1.0" (5–25 mm)	0.2"–1.0" (5–25 mm)	0.2"–2.0" (5–51 mm)	0.2"–2.0" (5–51 mm)	0.8"–2.2" (20–56 mm)	1.6"–3.2" (41–81 mm)	1.6"–3.2" (41–81 mm)
End Seal Diameter Port #2 End Seal Diámetro Puerto #2	0.2"–0.6" (5–15 mm)	0.2"–0.6" (5–15 mm)	0.2"–0.6" (5–15 mm)	0.2"–0.6" (5–15 mm)	0.2"–2.2" (5–56 mm)	0.2"–3.2" (5–81 mm)	0.2"–3.2" (5–81 mm)

End Seal 3 Port / Puerto

End Seal Diameter Port #1 End Seal Diámetro Puerto #1	N/A	N/A	0.2"–1.6" (5–41 mm)	0.2"–1.6" (5–41 mm)	0.2"–2.2" (5–56 mm)	0.2"–3.8" (5–97 mm)	0.2"–3.8" (5–97 mm)
End Seal Diameter Port #2 End Seal Diámetro Puerto #2	N/A	N/A	0.2"–1.0" (5–25 mm)	0.2"–1.0" (5–25 mm)	0.2"–1.4" (5–36 mm)	0.2"–1.8" (5–46 mm)	0.2"–1.8" (5–46 mm)
End Seal Diameter Port #3 End Seal Diámetro Puerto #3	N/A	N/A	0.2"–1.0" (5–25 mm)	0.2"–1.0" (5–25 mm)	0.2"–1.4" (5–36 mm)	0.2"–1.8" (5–46 mm)	0.2"–1.8" (5–46 mm)

End Seal /
Tapones de Sello
1 Port / Puerto



End Seal /
Tapones de Sello
2 Port / Puerto



End Seal /
Tapones de Sello
3 Port / Puerto



1.3 Specifications for use with Spiral End Seal / Especificaciones para uso con Tapones de Sello Espiral

3M™ SLiC™ Aerial Closures, cont'd.	SLiC 2.2 x 19	SLiC 2.6 x 29	SLiC 3.6 x 19	SLiC 3.6 x 33	SLiC 5.6 x 33	SLiC 7.6 x 33	SLiC 9.6 x 36
Maximum Splice Opening Apertura Maximo de Junta	8" (203 mm)	15" (381 mm)	8" (203 mm)	19" (483 mm)	18" (457 mm)	18" (457 mm)	21" (533 mm)
Maximum Bundle Diameter Maximo Bundle Diámetros	2.2" (55.9 mm)	2.6" (66 mm)	3.6" (91.4 mm)	3.6" (91.4 mm)	5.6" (142.2 mm)	7.6" (193.0 mm)	9.6" (244 mm)
Approx. Cable Range Pair Count Approx. Cable Range Par Count	100 pair/par 26 or 24 AWG (0.4 or 0.5 mm)	**200 pair/par 26 or 24 AWG (0.4 or 0.5 mm)	*200 pair/par 26 or 24 AWG (0.4 or 0.5 mm)	*400 pair/par 26 or 24 AWG (0.4 or 0.5 mm)	*1200 pair/par 26 AWG (0.4 mm)	*2400 pair/par 26 AWG (0.4 mm)	*3600 pair/par 26 AWG (0.4 mm)

* Based on 2-bank straight splice using 3M™ MS2™ Module 4000-DWP / Basado en empalme recto de módulos 4000-DWP.

** Based on more than one cable / Basado en más de un cable.

End Seal Port Diameter Range / Diámetros de puertos

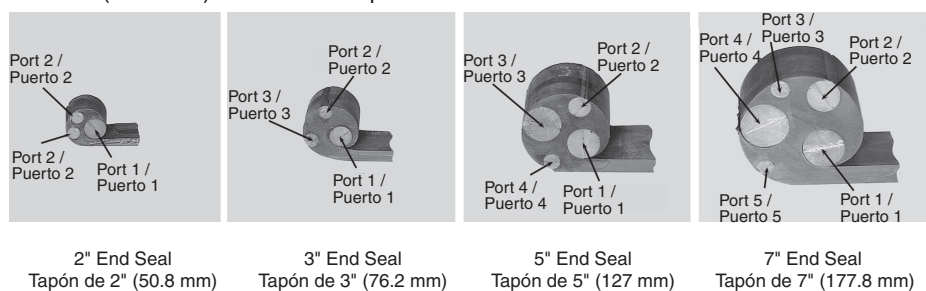
Port #1 / Puerto #1	0.8–1.6" (20–41 mm)	0.8–1.6" (20–41 mm)	0.8–2.6" (20–66 mm)	0.8–2.6" (20–66 mm)	1.2–3.0" (30–76 mm)	1.5–3.8" (38–97 mm)	1.5–3.8" (38–97 mm)
Port #2 / Puerto #2	0.5–1.0" (13–25 mm)	0.5–1.0" (13–25 mm)	0.5–1.0" (13–25 mm)	0.5–1.0" (13–25 mm)	0.8–1.4" (20–36 mm)	1.2–1.8" (30–46 mm)	1.2–1.8" (30–46 mm)
Port #3 / Puerto #3	**0.5–1.0" (13–25 mm)	**0.5–1.0" (13–25 mm)	0.5–1.0" (13–25 mm)	0.5–1.0" (13–25 mm)	1.4–2.0" (36–51 mm)	0.5–1.2" (13–30 mm)	0.5–1.2" (13–30 mm)
Port #4 / Puerto #4	N/A	N/A	N/A	N/A	0.5–1.2" (13–30 mm)	1.8–2.4" (46–61 mm)	1.8–2.4" (46–61 mm)
Port #5 / Puerto #5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	0.5–1.2" (13–30 mm)	0.5–1.2" (13–30 mm)
Between Wraps / Entre Capas	0.2–0.4" (5.1–10.2 mm)	0.2–0.4" (5.1–10.2 mm)	0.2–0.4" (5.1–10.2 mm)	0.2–0.4" (5.1–10.2 mm)	0.2–0.4" (5.1–10.2 mm)	0.2–0.4" (5.1–10.2 mm)	0.2–0.4" (5.1–10.2 mm)

*Total of all cable diameters cannot exceed 1.6" (41 mm) for the 2" 3M™ SLiC™ Closures.

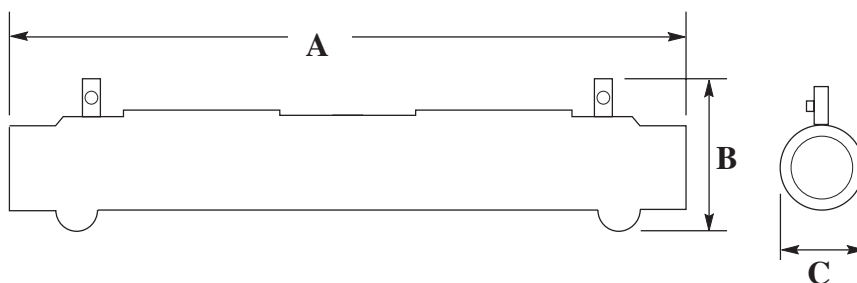
*El total de los diámetros de todos los cables no puede exceder 1.6 pulgadas (41 mm.) para los SLiCs de 2 pulgadas (50.8 mm.)

**The third port on the 2" endseal is labeled Port 2.

**El tercer puerto en el tapón de 2" (50.8 mm) esta marcado puerto 2.



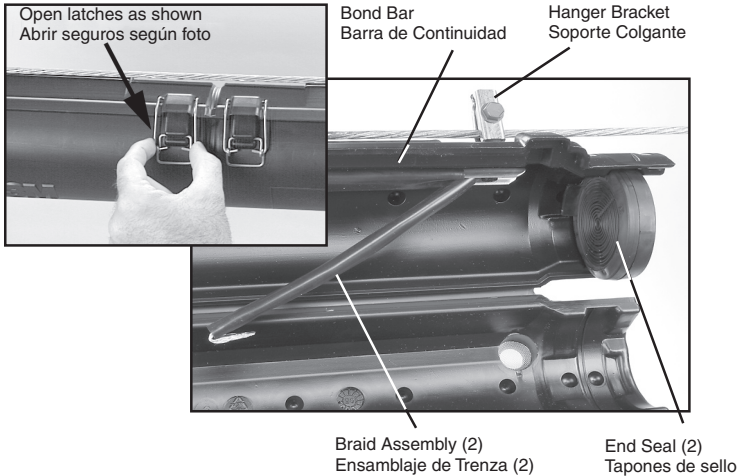
1.4 Dimensions / Dimensiones:



Size	A	B	C
2.2 x 19	19" (483 mm)	5.3" (135 mm)	3.2" (81 mm)
2.6 x 29	29" (737 mm)	5.9" (150 mm)	3.7" (94 mm)
3.6 x 19	19" (483 mm)	6.9" (175 mm)	4.7" (119 mm)
3.6 x 33	33" (838 mm)	7.1" (180 mm)	4.7" (119 mm)
5.6 x 33	33" (838 mm)	9.2" (234 mm)	6.8" (173 mm)
7.6 x 33	33" (838 mm)	11.5" (292 mm)	8.9" (227 mm)
9.6 x 36	36" (914 mm)	13.5" (343 mm)	10.9" (276 mm)

2.0 Standard Kit Contents / Contenido del Juego Estándar

- 2.1
- Closure Body / Cuerpo del cierre
 - Braid Assembly / Ensamblaje de Trenza
 - Rubber or Spiral End Seals / Tapones de sellos rubber/ espiral
 - Optional Sheath Retention Bracket / Abrazadera para retención de pantalla/opcional
 - Optional Bond Assembly / Ensamblaje de continuidad/opcional
 - Hanger Bracket / Soporte Colgante



2.2 Additional Materials Required / Materiales adicionales necesarios:

- Shield Connectors / Conectores de pantalla
- Cable Ties / Ataduras de cable
- Cable Spacers / Separadores de cable
- Moisture Resistant Splicing Connectors / Conectores para empalme resistentes a la humedad
- Vinyl Tape / Cinta de vinilo

Note: Visually inspect all components. If any component is missing or appears damaged, do not install and call 3M customer service at 1-800-426-8688 for a replacement product.

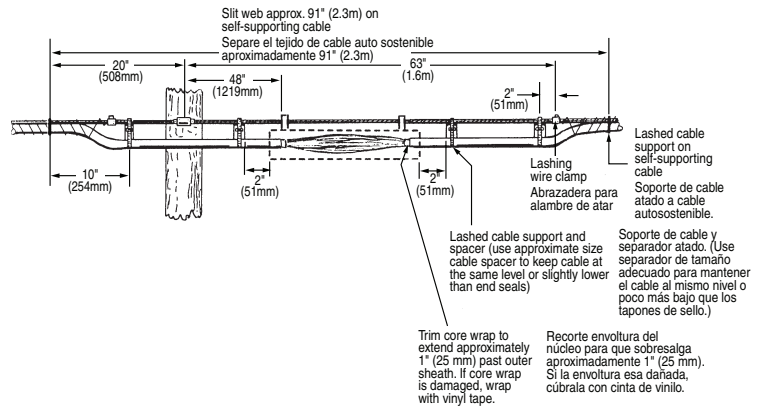
Nota: Inspeccione visualmente todos los componentes. Si falta algún componente o se encuentra dañado, no lo instale. Comuníquese con Atención al Cliente de 3M al 1-800-426-8688 para obtener un producto de reemplazo.

3.0 Cable Preparation / Preparación del Cable

Note: For both single and double sheath cables, cut shield flush with outer sheath.

Nota: Para ambos tipos de cable, corte la pantalla parejo con la cubierta exterior.

- 3.1 Prepare cable and strand.
Preparación del cable y mensajero.



- 3.2 Attach terminal to strand using the proper position at the bottom of the external bond hanger bracket.

Monte el cierre al mensajero, utilizando la posición adecuada en la parte inferior del soporte colgante para continuidad exterior.

Note: Always use bottom notch with small groove. For 10M strand and larger, rotate hanger cap and use large groove. Secure the hanger brackets to strand using 40 ± 5 in•lbs (4.52 ± 0.56 N•m) torque. For self-supporting cable, also tighten to 40 ± 5 in•lbs (4.52 ± 0.56 N•m) torque.

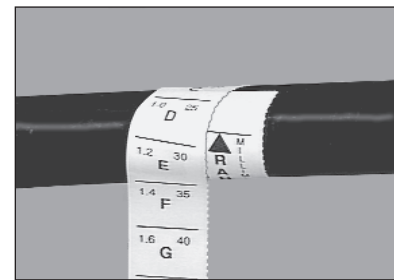
Nota: Utilice siempre el escopleado inferior con la canaleta pequeña. Para mensajeros de 10M o más, gire la tapa del soporte y utilice la canaleta grande. Fije los soportes colgantes al mensajero aplicando 40 ± 5 in•lbs (4.52 ± 0.56 N•m) de torsión. Para cable autosostenible, aplique 40 ± 5 in•lbs (4.52 ± 0.56 N•m) de torsión.

4.0 Rubber End Seal Installation / Instalación de los Tapones de Sello Rubber

- 4.1 Use guide (attached) to select range to cut end seal. Utilice la guía adjunta para seleccionar la fila por la que debe cortar el tapón de sello.

Note: If on line, always cut in smaller range.

Nota: Si está en línea, siempre corte el tapón en una fila más pequeña.



- 4.2 Puncture and cut through range letter on front side of each seal.

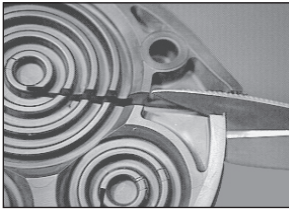
Perfore y corte por la letra de la fila situada en la parte



- 4.3 For new construction, tear out center section from back side.
Para nuevas construcciones corte la sección central tal y como se indica en la foto.



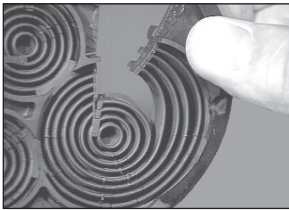
- 4.4 For existing cable, slit end seal from outside edge.
Corte el tapón de sello del lado exterior para instalarlo en el cable existente.



- 4.5 Tear out center section.
Corte la sección central.

Note: *If too many rings are removed, center one wrap of 4" (102 mm) vinyl mastic tape under end seal.*

Nota: *Si quita demasiados anillos, coloque centrado un trozo de 4" (102 mm) de cinta adhesiva de vinilo debajo del tapón de sello*



- 4.6 Install end seals on cable with thin side of each end seal on left and position in body.
Instale los tapones de sello en el cable colocando el lado delgado de cada uno de ellos a la izquierda y colóquelos en la estructura.

- 4.7 Tie cable to bond bar for support.
Ate el cable a la barra de continuidad para sostenerlo.

Note: *Use black cable ties. White cable ties used for clarity only.*

Nota: *Utilice ataduras de cable negras. Ataduras de cable blancas utilizadas solo para modelar.*

- 4.8 Close latches to seal assembly.
Cierre los seguros para sellar el ensamblaje.

5.0 Spiral End Seal Installation / Instalación de los Tapones de Sello Espiral

- 5.1 Remove plugs for the desired number of cables to be installed.
Quítele los tapones al sello espiral de acuerdo al número de cables que serán instalados.

Note: *Use appropriate port as needed for cable size to be installed. Check cable range shown on end seal.*

Nota: *Utilice el puerto de entrada de acuerdo al diámetro del cable que será instalado. Verifique las medida indicadas en el tapón de sello*

- 5.2 Install end seal on cable and put one wrap of vinyl tape around center of end seal.
Instale el tapón de sello en el cable y con cinta de vinilo, déle una vuelta al centro del tapón.

Note: *Do not wrap endseal or vinyl tape tightly.*

Nota: *Enrollar y encintar el tapon levemente (ligeramente).*

Note: *Location of end seal in closure is not flush with end.*

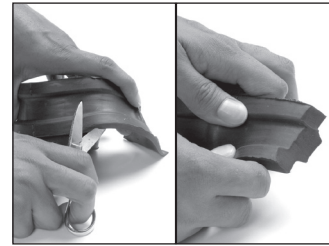
Nota: *Los tapones de sello del closure no se ponen al ras de las salidas.*

SLiC	2.2x19 2.6x29	3.6x19 3.6x33	5.6x33	7.6x33 9.6x36
End seal diameter range	2.1-2.3"	3.2-3.4"	5.2-5.4"	7.2-7.4"
need spanish	53-58 mm	81-86 mm	132-137 mm	183-188 mm

- 5.3 Angle cut end seal if necessary to permit diameter tape to fall within ranges of following charts.
Si fuese necesario, corte el tapón de sello en ángulo para permitir que el diámetro esté dentro de los parámetros de los diagramas siguientes.

- 5.4 Tie cable to bond bar for support.
Ate el cable a la barra de continuidad para sostenerlo.

- 5.5 Install end seal per chart below:
Coloque el tapón de sello según se muestra en el siguiente diagrama:



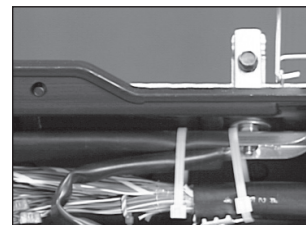
3M™ SLiC™ Closure	Distance Between End Seal Centers	Distancia centro a centro
2.2 x 19	16"	406 cm
2.6 x 29	25"	635 cm
3.6 x 19	16"	406 cm
3.6 x 33	29"	737 cm
5.6 x 33	29"	737 cm
7.6 x 33	29"	737 cm
9.6 x 36	32"	813 cm

Note: *Location of end seal is not flush with end.*

Nota: *Los tapones de sello no se ponen al ras de las salidas.*

Note: *Use black cable ties. White cable ties used for clarity only.*

Nota: *Utilice ataduras de cable negras. Ataduras de cable blancas utilizadas solo para modelar.*



- 5.6 Close latches to seal assembly.
Cierre los seguros para sellar el ensamblaje.

5.7 Cutting is optional, but makes closing of closure easier with larger diameter cable configurations. If cutting is not performed, slit through thin plastic membrane (Fig. A), then place a heavy duty cable tie, hose clamp or metal banding through the slit on each end and tighten to secure and compress seal (Figs. B and C).

El corte es opcional, pero facilita cerrar el cierre cuando se utiliza con cables de diámetros mayores a los indicados. Si no se ajusta la punta del tapón, corte la membrana de plástico (Fig. A) y colóquela una atadura de cable fuerte, abrazadera de manguera o banda metálica en cada punta y apriételes para comprimir y asegurar los tapones de sello (Figs. B y C).

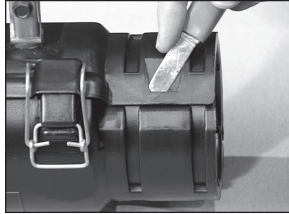


Fig. A.

5.8 For sheath repair of cables larger than maximum diameter as shown on end seal, cut tail until end seal bundle diameter is approximately 0.3" to 0.5" greater than diameter of 3M™ SLiC™ Terminal (i.e., SLiC terminal 328 should have a maximum end seal bundle in the range of 3.2" to 3.4").

Para reparaciones de pantalla en cables cuyo diámetro es mayor al diámetro máximo indicado en el tapón de sello, corte los puntas de sello espiral hasta que el diámetro del haz quede entre 0,3" y 0,5" mayor que el diámetro del 3M™ SLiC™ Terminal (es decir, el haz tapón con cable de un SLiC Terminal 328 debe medir entre 3.2" x 3.4")

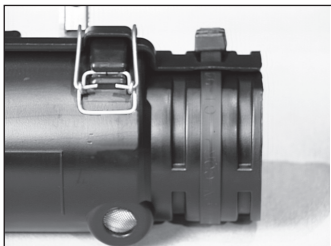


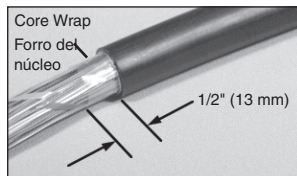
Fig. B.



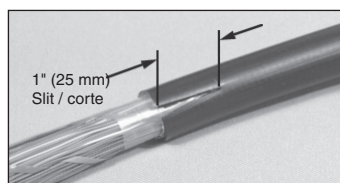
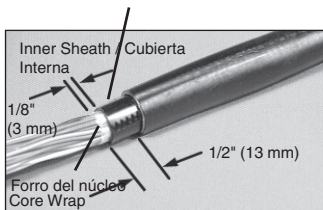
Fig. C.

6.0 Shield Bond Installation / Instalación del adhesivo de protección

6.1 Single sheath cable.
Cable con una sola cubierta.



6.2 Double sheath cable.
Cable con doble cubierta

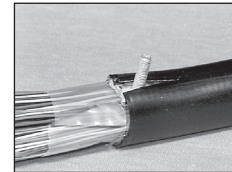


Note: On cables less than 3/4" (19 mm) in diameter, cut a 1 1/2" (38 mm) slit in the sheath opposite connector location. Then complete procedure.

Nota: Para cables con diámetro menor de 3/4" (19 mm.), haga un corte de 1 1/2" (38 mm.) en la cubierta al lado opuesto de dónde se ubica el conector. Después complete el procedimiento.

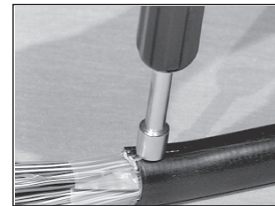
6.3 Remove connector base from bond assembly and insert it between shield and core wrap inner sheath for double sheath cable, until stops meet outer sheath.

Separe la base del conector de pantalla del ensamblaje y encájela entre la pantalla y el forro del núcleo, o entre la pantalla y la cubierta interna en cables de doble cubierta, hasta que las pestañas topen con la cubierta externa



6.4 Place terminal wrench over stud and push down to bend corners and pull slit together.

Utilice una herramienta de terminales para ajustar las esquinas de la pantalla y cubierta sobre el conector.



Note: Tail of base must contact connector top.

Nota: La punta de la base debe hacer contacto con la tapa del conector de pantalla.

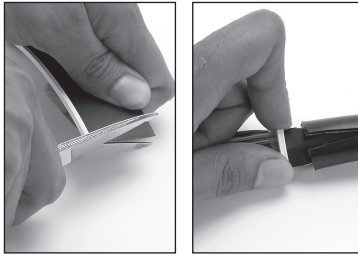
6.5 Attach connector top over stud and tighten firmly with securing nut. Torque 3M™ Shield Bond Connectors 4462 Series to 45±5 in-lbs (5.2±0.6 kgm). Torque 4460 Series shield bond connectors to 30-35 in-lbs (3.4-4.0 kgm).

Coloque el ensamblaje del conector sobre el tornillo y apriétele fuertemente con la tuerca de seguridad. Ajustar el conector de empalme con pantalla 4462 de 3M™ a 45±5 in-lbs torque (5.2±0.6 kgm). Ajustar el conector de empalme con pantalla 4460 a 30-35 in-lbs torque (3.4-4.0 kgm).

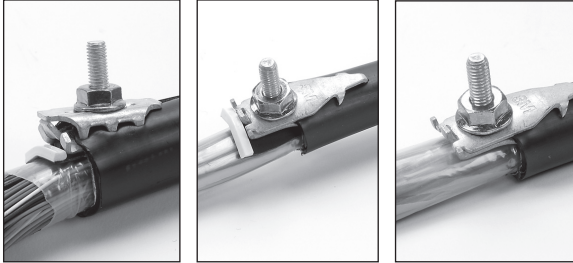


Note: 3M™ Scotchcast™ Pair Savers 4458 Series may be used for protection between the cable shield/bond connectors and conductors.

Nota: Es posible usar protectores de pares Scotchcast™ Serie 4458 de 3M™ como protección entre la pantalla del cable/ los conectores de empalme y los conductores.



- 6.6 Splice per standard company practice.
Empalme según la práctica estándar de la empresa



7.0 Security Feature / Característica De la Seguridad

- 7.1 The splice area of the terminal closure can be sealed and secured against unauthorized access. This can be done by slitting through the thin plastic membrane (Fig. A) and placing a heavy duty cable tie or a hose clamp as shown (Fig. B and C).

El área de empalme de la terminal puede quedar sellada y asegurada contra accesos no autorizados. Esto puede lograrse corando longitudinalmente la membrana fina de plástico (Fig. A) y colocando un acoplamiento de cable reforzado o una abrazadera de manguera como se muestra (Figs. B y C)

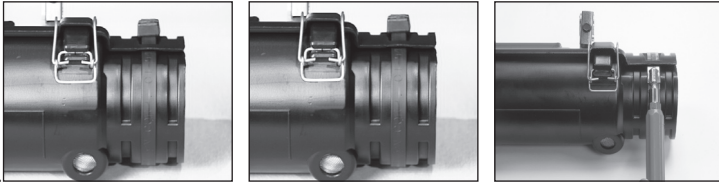


Fig. A

Fig. B

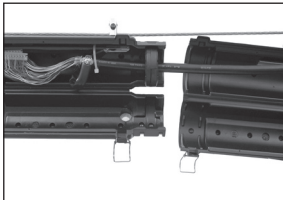
Fig. C

8.0 Extending Closure / Encierro Que extiende

- 8.1 Remove bond bar with tubing from second closure and cut 6" (152 mm) from end.
Quite la barra de continuidad con el entubado del segundo cierre y corte a 6" (152 mm) del extremo.
- 8.2 Cut second closure using center mark as a guide.
Corte un segundo cierre utilizando la marca central como guía.

Note: Each cut half section will only fit over similar end of main closure body.

Nota: Cada corte de sección intermedia únicamente se adaptará a un extremo similar de la caja de cierre principal.

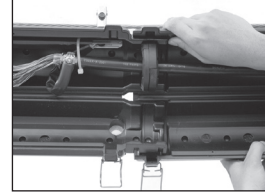


- 8.3 Install shortened bond bar with cover tubing on closure extension half.

Instale la barra de continuidad acortada con la cubierta.

Note: Use piece of braid from half section and attach to braid from main closure body or cut new braid to reach full length of extended closure.

Nota: Utilice una sección de la trenza de la sección intermedia y sujétela a la trenza de la caja de cierre principal o corte una nueva trenza para alcanzar la longitud completa del cierre extendido.



- 8.4 Install half section over end of main body.
Instale la sección intermedia sobre el extremo del cuerpo principal.

- 8.5 Tie cable to bond bar for support.

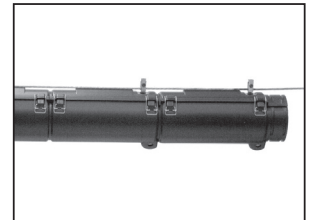
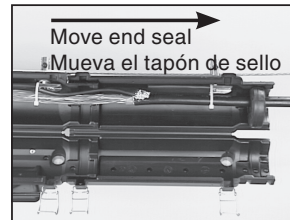
Ate el cable a la barra de continuidad para sostenerlo.

- 8.6 Reposition end seal in extended body, and close latches to seal.

Vuelva a posicionar el tapón de sello en el cuerpo extendido y cierre los seguros para sellar.

Note: 2.2x19, 3.6x19 and 9.6x36 closures cannot be extended.

Nota: Los cierres de 2.2x19, 3.6x19 y 9.6x36 no pueden ser extendidos.

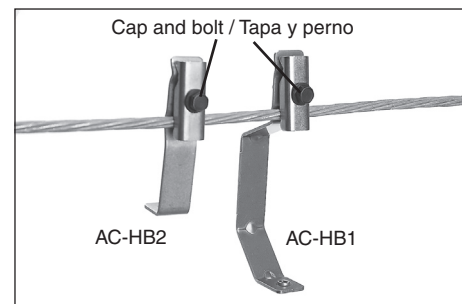


9.0 Accessories

- 3M™ SLiC™ Aerial Closure Offset Hanger Bracket AC-HB1
- 3M™ SLiC™ Aerial Closure Extended Hanger Bracket AC-HB2
- 3M™ SLiC™ Aerial Closure Offset Hanger Bracket AC-HB3

- 9.1 Designed to support and bond 3M™ SLiC™ Aerial Closures to messenger strand when there is more than one cable supported by the messenger.

Diseñados para sostener y fijar los cierres 3M™ SLiC™ al mensajero cuando hay más de un cable sostenido por el mensajero.



10.0 Sheath Retention Installation (optional)/ Retención del aislamiento de Pantalla o Cubierta (Opcional)

- 10.1 Back off the black bolt. Remove braid.
Desplace o levante el perno negro. Remueva la trenza.
Assembly Sequence / Secuencia de ensamble

- hanger bracket / soporte colgante
- closure body / cuerpo del cierre
- black plastic spacer / separador plástico color negro
- hanger bar / barra para colgar
- sheath retention bracket / bracket de retención de pantalla o cubierta
- braid / trenza
- black bolt / perno negro

- 10.2 Put sheath retention bracket between hanger bar and braid
Colocar el soporte de retención de pantalla entre la barra para colgar y la trenza.

- 10.3 Tighten bolt to 50±5 in-lbs torque. (5.65±0.56 N•m)
Ajustar el perno a 50±5 in-lbs torque. (5.65±0.56 N•m)

- 10.4 Spread open sheath retention bracket.
Desplegar el soporte de retención de pantalla o cubierta.

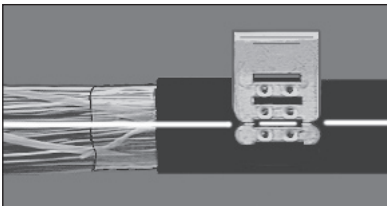


- 10.5 Using pliers, break off bracket at the score line of choice by bending back and forth until fractured.

Usando alicates desprenda el soporte a la línea deseada doblándolo hacia arriba y hacia abajo hasta que se quiebre.

Note: Do not break off sheath retention bracket shorter than the centerline of cable.

Nota: No desprenda el soporte de retención de pantalla más corto que el centro del cable.

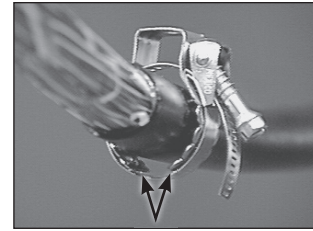


Note: Bracket ends must not touch when hose clamps are installed.

Nota: El extremo del soporte no debe ser tocado cuando se instale la abrazadera de manguera.

- 10.6 Attach the sheath retention brackets to cable jacket with the hose clamps provided as shown.

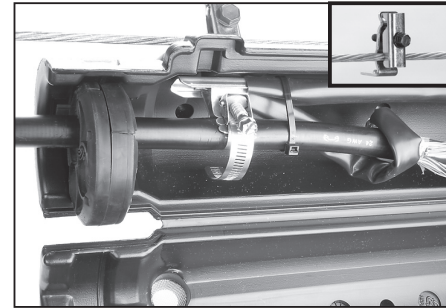
Ajustar el soporte de retención de pantalla al cable de la cubierta con la abrazadera de manguera proporcionada tal y como se muestra en la ilustración.



- 10.7 Attach terminal to strand using the proper position at the bottom of the external bond hanger bracket.
Monte el cierre al mensajero, utilizando la posición adecuada en la parte inferior del soporte colgante para continuidad exterior.

Note: Always use bottom notch with small groove. For 10M strand and larger, rotate hanger cap and use large groove. Secure the hanger brackets to strand using 40±5 in-lbs (4.52±0.56 N•m) torque. For self-supporting cable, also tighten to 40±5 in-lbs (4.52±0.56 N•m) torque.

Nota: Utilice siempre el escopleado inferior con la canaleta pequeña. Para mensajeros de 10M o más, gire la tapa del soporte y utilice la canaleta grande. Fije los soportes colgantes al mensajero aplicando 40±5 in-lbs (4.52±0.56 N•m) de torsión. Para cable autosostenible, aplique 40±5 in-lbs (4.52±0.56 N•m) de torsión.



- 10.8 Prepare cable and strand for mounting closure and refer to Sections 1.0 & 4.0 for splice opening and cable preparation, respectively.

Prepare the cable and the messenger for mounting the closure, referring to the section 1.0 and 4.0 for initiating the splice and the cable preparation.

- 10.9 Install shield connectors and attach braid from closure body per Section 5.0.

Instale los conectores de pantalla y fije la trenza de continuidad del cuerpo del cierre según sección 5.0.

- 10.10 Splice per standard company practice.

Empalme según la práctica estándar de la empresa.

3M

Communications Markets Division
3M Telecommunications

6801 River Place Blvd.
Austin, TX 78726-9000
800-426-8688
www.3MTelecommunications.com

Please Recycle. Printed in USA.
Recicle por favor. Impreso en EE. UU.
© 3M 2006. All Rights Reserved.
78-8130-1758-5-F

Cut with scissors / Corte con tijeras

MILLIMETERS	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
RANGE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
INCHES	.4	.6	.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4